

Die ELTROPULS-Vorteile auf einen Blick:

- + größtes Know-how vom Innovator der Pulsplasmanitriertechnik
- + Erfahrung seit über 35 Jahren
- + höchste Anlagenkapazität und Flexibilität
- + modernste Produktionsanlagen und durchdachte Fertigungskonzepte
- + höchste Qualität und Liefertreue
- + beste Entwicklungskompetenz

ELTROPULS
Oberflächenveredelung GmbH

Arnold-Sommerfeld-Ring 1
D-52499 Baesweiler

Tel.: +49 2401 8097-0
Fax: +49 2401 8097-15

info@eltropuls.de
www.eltropuls.de

ELTROPULS
Oberflächenveredelung GmbH

Bornaer Straße 217c
D-09114 Chemnitz

Tel.: +49 371 4584 06-43
Fax: +49 371 4584 06-48

chemnitz@eltropuls.de
www.eltropuls.de



Plasmanitrieren · Plasmanitrocarburieren · Oxidieren
Verschleiß- und Korrosionsschutz
von ELTROPULS



Das Plus für Ihre Bauteile:

- + verlängerte Lebensdauer
- + idealer Schutz gegen Verschleiß
- + höchste Bauteilfestigkeiten
- + ausgezeichnete Beständigkeit gegen Korrosion
- + hohe Maß- und Formbeständigkeit

Für jede Anwendung die richtige Behandlung

Werkstoffgruppe	Werkstoffnr.	Werkstoffbezeichnung	OH (HV)*	NHD(mm)*
Gusseisen	0.6025	GJL-250	350 – 500	0,1 – 0,2
	0.7060	GJS-600	400 – 600	0,1 – 0,3
Baustahl	1.0116	S235 J2G3	150 – 350	0,2 – 0,8
	1.0570	S355 J2G3	300 – 550	0,2 – 0,6
Mikrolegierter Stahl	1.0976	S355 MC	200 – 350	0,1 – 0,6
Einsatzstahl	1.7131	16MnCr5	550 – 700	0,2 – 0,6
	1.0503	C45	350 – 550	0,2 – 0,8
Vergütungsstahl	1.7225	42CrMo4	550 – 700	0,2 – 0,6
	1.8519	31CrMoV9	700 – 900	0,2 – 0,6
Nitrierstahl	1.8550	34CrAlNi7	900 – 1100	0,2 – 0,6
	1.2379	X155CrVMo12-2	900 – 1300	0,05 – 0,2
Warmarbeitsstahl	1.2344	X40CrMoV5-1	900 – 1300	0,05 - 0,3
Schnellarbeitsstahl	1.3343	HS 6-5-2	1000 – 1400	0,005 - 0,1
Rost-, Säurebeständiger Stahl	1.4021	X20Cr13	900 – 1200	0,01 – 0,2
	1.4122	X35CrMo17	950 – 1300	0,01 – 0,2
	1.4301	X5CrNi18-10	900 – 1300	0,01 – 0,1
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	900 – 1300	0,01 – 0,1
Ventilstahl	1.4718	X45CrSi9-3	900 – 1250	0,05 – 0,2
	1.4882	X50CrMnNiNbN21-9	900 – 1300	0,01 – 0,1
Duplex-Stahl	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	900 – 1300	0,01 – 0,1
Martensitaushärtender Stahl	1.6359	X2NiCoMo18-8-5	850 – 1150	0,05 – 0,15

* übliche Härtewerte und Nitrierhärteiefen



Hohe Flexibilität, hohe Kapazität, hohe Qualität

Sie betreiben einen großen Aufwand um Ihr Einzel- oder Serienteil zu fertigen. ELTROPULS verleiht Ihrem Bauteil den letzten Schliff durch die richtige Wärmebehandlung. Wir nitrieren in höchster Qualität in unserer Lohnhärterei in Baesweiler oder Chemnitz.



Egal ob Ihre Werkstücke aus Stahl, Edelstahl oder Titan höchsten Anforderungen genügen müssen, ELTROPULS liefert Ihnen immer eine hochwertige Produktlösung.

Wir beraten Sie gerne, wie Sie durch geeignete Plasmabehandlung das Optimum aus Ihrem Produkt herausholen.



Vorsprung durch Plasmanitrieren:

- + partielle Behandlung des Bauteils zur besseren Weiterverarbeitung durch Schweißen, Zerspanen, Verpressen usw.
- + flexible Anpassung der Schicht an die Beanspruchung
- + gleichbleibend hohe Qualität durch höchste Reproduzierbarkeit
- + Veredelung aller nitrierbaren Werkstoffe (Stahl, Edelstahl, Titan)